

MULTI JET FUSION (MJF)



Multi Jet Fusion (MJF) ist eine 3D-Drucktechnologie, die von HP für die additive Fertigung entwickelt wurde.

Dabei wird ein Fusing-Agent und ein Detailing-Agent in Schichten auf ein Pulverbett aufgetragen. Der Fusing-Agent wird selektiv erhitzt, wodurch die Pulverpartikel miteinander verschmelzen und das gewünschte 3D-Objekt entsteht.

Diese Technologie zeichnet sich durch ihre Geschwindigkeit, Präzision und die Fähigkeit zur Herstellung funktionaler Teile mit detailreichen Merkmalen aus.

Bauraum	380 x 284 x 380 mm
Genauigkeit	+/- 0,3 mm (mind. +/- 0,3%)
Qualität	extrem hoch
Farbe	grau

Veredelungsmöglichkeiten

Gleitschleifen, chemisches Glätten, Färben

Materialien für das MJF Verfahren

Dank der innovativen MJF-Technologie können Bauteile mit hoher Dichte und geringer Porosität hergestellt werden. Durch die Verwendung geeigneter Materialien können so qualitativ hochwertige Endprodukte und funktionale Prototypen realisiert werden.

PA11

Polyamid 11 ist zäher als PA12 und neigt dazu, bei Kräfteinwirkung zu reißen anstatt zu splintern. Dieser Aspekt ist besonders in der Automobilindustrie ein entscheidender Sicherheitsfaktor.

PA12

PA12 zeichnet sich durch ein ausgewogenes Profil aus und eignet sich besonders gut für die Herstellung funktionaler Bauteile und Prototypen aufgrund seiner hohen Stabilität und Stoßfestigkeit.

PA12GB

Für Bauteile, die eine hohe Steifigkeit und Formstabilität erfordern, wie beispielsweise Gehäuse, wird oft auf das mit 40% Glasperlen gefüllte PA12 zurückgegriffen.

Oberflächenbearbeitung von HP MJF-Bauteilen

Gleitschleifen

Durch dieses Verfahren wird die Oberfläche geglättet, wodurch jedoch auch scharfe Kanten abgerundet werden.

.....
+ 0 - 1 Tag (Farbe )

chemisches Glätten

Oberflächenglättung für versiegelte und glatte Oberflächen, einschließlich Schwarzfärbung.

.....
+ 4 - 6 Tage (Farbe )

Färben

Inklusive Verdichtstrahlen für eine optimale Optik und Haptik des Bauteils.

.....
+ 0 - 1 Tag (Farbe )